

# Questionnaire / Table DIN



Spulen und Handling GmbH

E-Mail: info@iwe-reels.com

## Spulen für blanke Drähte / Bare wire reels

### 1. Einsatzart / application

Drahtziehen wire drawing	<input type="checkbox"/>	max. Ziehgeschwindigkeit dwg. speed _____ m/s
Drahttemperatur beim Aufspulen wire temperature on winding up	<input type="checkbox"/>	max. Temperatur max. temperature _____ °C
Verlegesteigung traverse pitch	<input type="checkbox"/>	kleinste Steigung min. _____ mm
Glühen annealing	<input type="checkbox"/>	max. Temperatur max. temperature _____ °C
Verseilen stranding		
Korb mit / ohne Rückdrehung cage strander with/without back twist	<input type="checkbox"/>	Korbdrehzahl cage speed _____ min <sup>-1</sup> r.p.m
Scheibenkorb rigid strander	<input type="checkbox"/>	Flugkreis Ø circle path Ø _____ mm
Rohrverseilmaschine tubular strander	<input type="checkbox"/>	

### 2. Drahttyp / type of wire

Kupfer Copper	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Aluminium Aluminium	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Stahl / Eisen Steel / mild Steel	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Sonstige Others	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Zugfestigkeit / Tensile strength _____ N/mm <sup>2</sup>			
Drahtstärke / Wire Ø min. / max. _____ mm			

### 3. Spulenmitnahme / reel drive

Mitnehmerbohrung driving hole	<input type="checkbox"/>	
Mitnehmerbolzen driving bolt	<input type="checkbox"/>	
Mitnehmeranzahl / Flansch driving number ea. flange _____		Stück piece

### 4. Spulenmaße / reel dimension

d1 _____ mm	d25 _____ mm
d2 _____ mm	d5 _____ mm
d3 _____ mm	e1 _____ mm
d4 _____ mm	l1 _____ mm
t1 _____ mm	l2 _____ mm
t4 _____ mm	l3 _____ mm
t5 _____ mm	s1 _____ mm
a _____ °	s1.1 _____ mm
	s4 _____ mm

### 5. Spulenbauform / reel design

A <input type="checkbox"/>		B <input type="checkbox"/>	
C <input type="checkbox"/>		D <input type="checkbox"/>	

### 6. Zentralbohrungsvarianten / center bore design

<b>Modell 00.1a</b> <input type="checkbox"/> (für Bauform A-D) (for design A-D)  für zylindrische und konische Pinole, sowie zum Hintergreifen von Hebezeugen (d25 > d4) for cylindrical and conical pintle, as well as for gripping behind lifting equipments (d25 > d4)	<b>Modell 00.1b</b> <input type="checkbox"/> (für Bauform A-D) (for design A-D)  für zylindrische und konische Pinole, sowie zum Durchführen von Steckachsen for cylindrical and conical pintle, as well as for passing through knockout spindles
<b>Modell 00.2</b> <input type="checkbox"/> (für Bauform A-D) (for design A-D)  für zylindrische und konische Pinole und durchgehenden Spreizdorn for cylindrical and conical pintle, and continuous expanding mandrel	<b>Modell 00.3</b> <input type="checkbox"/> (für Bauform B+C) (for design B+C)  für durchgehenden Spreizdorn for continuous expanding mandrel